

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001008**

AENOR certifica que la organización

### **HEREDEROS CERAMICA SAMPEDRO, S.A.**

con domicilio social en	AV ENTRENA, 38 26140 LARDERO (La Rioja - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0711414 (ver anexo)
elaboradas en	AV ENTRENA, 38 26140 LARDERO (La Rioja - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001008, de fecha 2014-05-14
Fecha de primera emisión	2009-06-01
Fecha de modificación	2018-04-03
Fecha de expiración	2023-04-03

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

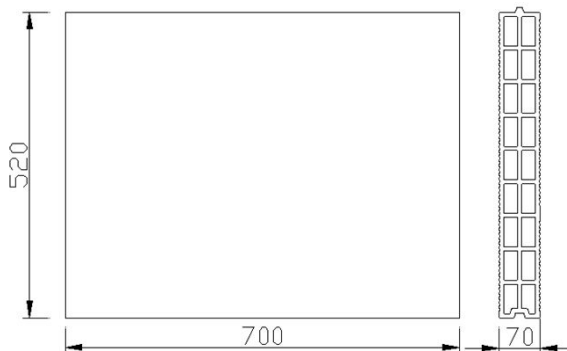
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0711414**

FABRICANTE - LOCALIDAD: HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 700 x 70 x 520  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 670(D1) - 700x70x520 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤0,25- V  
 NOMBRE COMERCIAL: TGF DE 7  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	± 11
				± 3	± 3
				± 9	± 9
	Recorrido		R1	± 16	± 16
				± 5	± 5
				± 14	± 14
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	60	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 54 - Máx: 66		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 12,0	≥ 12	
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.725		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		670		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 16.200		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			0,29		
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,3		
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)