



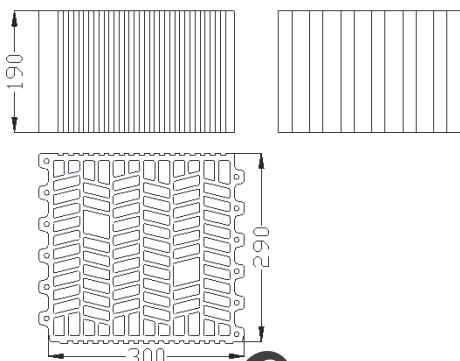
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0711410**

FABRICANTE - LOCALIDAD: **HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA**  
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 290 x 190**  
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - I - 15 - 780(D1) - 300x290x190 - A - L0,270 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,35**  
 NOMBRE COMERCIAL: **TERMOARCILLA DE 29**  
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l)	± 7
				ancho (a)	± 7
				grueso (h)	± 6
	Recorrido			largo (l)	± 10
				ancho (a)	± 10
	grueso (h)	± 8			
Espesor de pared (mm)	pared exterior			≥ 6,0	
	tabiquillo			≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	R1	l > 300 mm	≤ 4,0
				300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0
				l ≤ 250 mm	≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 50 - Máx: 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 15,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	D1	1.725	
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )			780	
	Tolerancia (%)			D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.200		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor de ensayo según UNE-EN 1934		
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		UNE-EN 1934	Según Informe de ensayos adjunto		
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			Según informe de ensayos		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,35		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica			

(1) El fabricante declara la pieza como NO HELADIZA al disponer de ensayos, conformes a la norma UNE 67028:1997 EX realizados en laboratorio acreditado por ENAC. Este parámetro no está sometido a control por AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC. Piezas especiales: Esquina, Medio Vertical, Medio Horizontal, Terminación, Dintel, Plaqueta 4,8 y Plaqueta 9,6. - Los valores térmicos están recogidos en la Tabla 9.13 del DAU 03/009E

