AENOR

Certificado AENOR de Producto
Materiales de arcilla cocida para construcción

AENOR
Producto Certificado

034/001004

AENOR certifica que la organización

HEREDEROS CERAMICA SAMPEDRO, S.A.

con domicilio social en	AV ENTRENA, 38 26140 LARDERO *(La Rioja - España)*
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 *(EN 771-1:2011+A1:2015)*
Nº Ficha Técnica	0711410 *(ver anexo)*
elaboradas en	AV ENTRENA, 38 26140 LARDERO *(La Rioja - España)*
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
	Este certificado anula y sustituye al 034/001004, de fecha 2016-01-20
Fecha de primera emisión	2009-06-01
Fecha de modificación	2017-12-22
Fecha de expiración	2022-12-22

Copia no apta para la documentación de la edificación

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

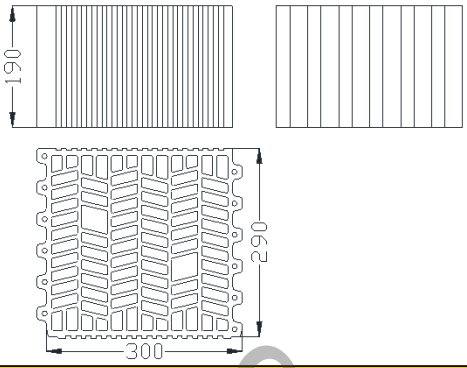
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR
Nº DE FICHA TÉCNICA: 0711410

FABRICANTE - LOCALIDAD:	HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA
MODELO:	PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 290 x 190
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - P - I - 15 - 780(D1) - 300x290x190 - A - L0,270 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,35
NOMBRE COMERCIAL:	TERMOARCILLA DE 29
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

AENOR
Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
				Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		ancho (a)			± 7		± 7
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		R1	± 10	R1	± 10
		ancho (a)			± 10		± 10
		grueso (h)			± 8		± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior			≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo			≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	55		> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20,0	
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla		≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.725			
	Aparente (Kg/m³)			780			
	Tolerancia (%)			D1		D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.200			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			UNE-EN 1934	Valor de ensayo según UNE-EN 1934			
λ_{pieza} (W/m x k)				Según Informe de ensayos adjunto			
R_{muro} (m² x k/w)				Según informe de ensayos			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,35			
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

(1) El fabricante declara la pieza como NO HELADIZA al disponer de ensayos, conformes a la norma UNE 67028:1997 EX realizados en laboratorio acreditado por ENAC. Este parámetro no está sometido a control por AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC. Piezas especiales: Esquina, Medio Vertical, Medio Horizontal, Terminación, Dintel, Plaqueta 4,8 y Plaqueta 9,6.

- Los valores térmicos están recogidos en la Tabla 9.13 del DAU 03/009E

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

Copia no apta para la documentación de la edificación