



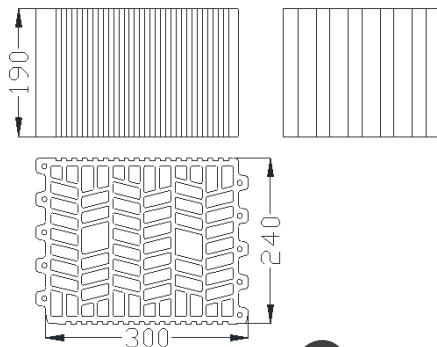
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0711409**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA
MODELO:	PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 240 x 190
CODIGO DE DESIGNACION	CL - P - I - 15 - 780(D1) - 300x240x190 - A - L0,276 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,25
NOMBRE COMERCIAL:	TERMOARCILLA DE 24
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	largo (l)	± 7
			ancho (a)	± 6
	Recorrido		grueso (h)	± 6
			largo (l)	± 10
		R1	± 9	
			± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 50	Max: 60
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.725	
	Aparente (Kg/m³)		780	
	Tolerancia (%)		D1	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.200	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Valor de ensayo según UNE-EN 1934	
		UNE-EN 1934	Según Informe de ensayos adjunto	
			Según informe de ensayos	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25	
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales			SI	

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

(1) El fabricante declara la pieza como NO HELADIZA al disponer de ensayos, conformes a la norma UNE 67028:1997 EX realizados en laboratorio acreditado por ENAC. Este parámetro no está sometido a control por AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC.

- Piezas especiales: Esquina, Medio Vertical, Medio Horizontal, Terminación, Dintel, Plaqueta 4,8 y Plaqueta 9,6.

- Los valores térmicos están recogidos en la Tabla 9.13 del DAU 03/009E

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)