



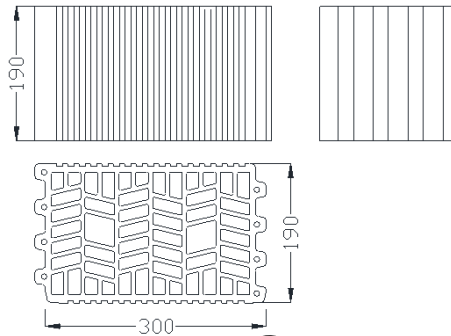
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0711408

FABRICANTE - LOCALIDAD: HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 190 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 825(D1) - 300x190x190 - A - L0,299 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,25  
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA DE 19  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 5 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	largo (l)	± 7	± 7
			ancho (a)	± 6	± 6
	Recorrido		grueso (h)	± 6	± 6
			largo (l)	± 10	± 10
			R1	± 8	
				± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 50	Max: 60	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.725		
	Aparente (Kg/m³)		825		
	Tolerancia (%)		D1		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.100		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor de ensayo según UNE-EN 1934		
		UNE-EN 1934	Según Informe de ensayos adjunto		
			Según informe de ensayos		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 (1) El fabricante declara la pieza como NO HELADIZA al disponer de ensayos, conformes a la norma UNE 67028:1997 EX realizados en laboratorio acreditado por ENAC. Este parámetro no está sometido a control por AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC.  
 - Piezas especiales: Esquina, Medio Vertical, Medio Horizontal, Terminación, Dintel, Plaqueta 4,8 y Plaqueta 9,6.  
 - Los valores térmicos están recogidos en la Tabla 9.13 del DAU 03/009E

