

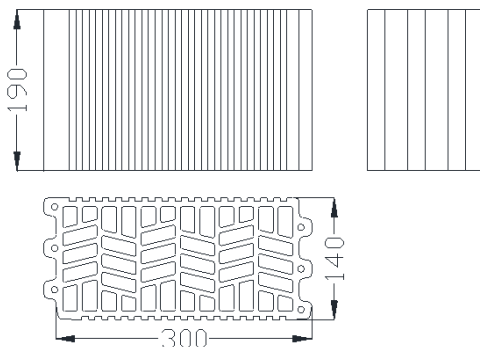
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0711407

FABRICANTE - LOCALIDAD: **HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA**
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 140 x 190**
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - I - 15 - 825(D1) - 300x140x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G3 - FR52 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,27**
 NOMBRE COMERCIAL: **TERMOARCILLA DE 14**
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 10 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	largo (l)	± 7	± 7
			ancho (a)	± 5	± 5
	Recorrido		grueso (h)	± 6	± 6
			largo (l)	± 10	± 10
			ancho (a)	± 7	± 7
			grueso (h)	± 8	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6	≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	52	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 47	Max: 57	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según Tabla 9.13		
	Aparente (Kg/m³)		1,725	825	
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.500		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor de ensayo según UNE-EN 1934		
λ _{pieza} (W/m x k)		UNE-EN 1934	Según Informe de ensayos adjunto		
R _{muro} (m² x k/w)			Según informe de ensayos		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,27		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

(1) El fabricante declara la pieza como NO HELADIZA al disponer de ensayos, conformes a la norma UNE 67028:1997 EX realizados en laboratorio acreditado por ENAC. Este parámetro no está sometido a control por AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC.

- Piezas especiales: Esquina, Medio Vertical, Medio Horizontal, Terminación, Dintel, Plaqueta 4,8 y Plaqueta 9,6.

- Los valores térmicos están recogidos en la Tabla 9.13 del DAU 03/009E

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)