

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001917**

AENOR certifica que la organización

### **HEREDEROS CERAMICA SAMPEDRO, S.A.**

con domicilio social en AV ENTRENA, 38 26140 LARDERO (La Rioja - España)  
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas  
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)  
Nº Ficha Técnica 0711419 (ver anexo)  
elaboradas en AV ENTRENA, 38 26140 LARDERO (La Rioja - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001917, de fecha 2016-09-29

Fecha de primera emisión 2015-09-30  
Fecha de modificación 2017-12-22  
Fecha de expiración 2022-12-22

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

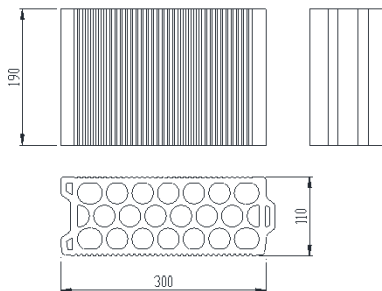
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0711419**

FABRICANTE - LOCALIDAD: **HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO S.A. - LARDERO-LA RIOJA**  
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 110 x 190**  
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - I - 15 - 775(D1) - 300x110x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1725(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,31**  
 NOMBRE COMERCIAL: **PERFORADO MACHIHEMBRADO H20**  
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 4		± 4
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 6
			± 10		± 6	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10		
Densidad		UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
			Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	1,725		
			Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )	775		
			D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.300			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			0,28			
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			0,320			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,31			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma